

# 莱芜区自制机械设备产品批发联系方式

生成日期：2025-10-10

现代工业生产中所用到的机械设备种类繁多，且各具特点，但也具有很多共性。因此可从机械设备的设计、制造、检验；安装、使用；维护保养；作业环境诸方面加强机械伤害事故的预防：1.设计和制造过程中的预防措施  
机械设备生产制造企业，要在设计、制造生产设备时同时设计、制造、安装安全防护装置，达到机械设备本质安全化，不得把问题留给用户。具体要求为：(1)设置防护装置要求是，以操作人员的操作位置所在平面为基准，凡高度在2m之内的所有传动带、转轴、传动链、联轴节、带轮、齿轮、飞轮、链轮、电锯等危险零部件及危险部位，都必须设置防护装置。对防护装置的要求□a·安装牢固，性能可靠，并有足够的强度和刚度□b·适合机器设备操作条件，不妨碍生产和操作□c·经久耐用，不影响设备调整、修理、润滑和检查等□d·防护装置本身不应给操作者造成危害□e·机器异常时，防护装置应具有防止危险的功能□f·自动化防护装置的电气、电子、机械组成部分，要求动作准确、性能稳定、并有检验线路性能是否可靠的方法。机器设备的设计，必须考虑检查和维修的方便性。必要时，应随设备供应\*\*检查，维修工具或装置。莱芜区自制机械设备产品批发联系方式



冲压设备冲压设备必须具备以下安全设施：1.冲压设备上应有铭牌、各种操作指示、安全与警告性指示；2.电源接线应规范，设备的电缆不应有损伤，防止老化；3.冲压设备上的配电箱门锁应带钥匙，开门自动切断电源；4.单次、连续、脚踏冲压等操作的转换应采用带钥匙锁定的转换开关；5.冲压设备单次行程操作时，不得出现连续冲压行程；6.对选用连续行程操作时，应在操作过程中设有预控动作环节；7.冲压设备上必须有紧急停止按钮，并能自锁；8.脚踏操作与手操作间应具有连锁控制；9.对露于机身外和机身顶部的传动齿轮、皮带轮、飞轮、杠杆等传动零部件，均应装设防护罩；10.脚踏操作装置采用脚踏板式，以脚踏进行电气开关控制，并能自动复位；11.脚踏板的上部及两侧应有防护罩，踏板应防滑；12.冲压设备必须具有防止手进入模具闭合区的安全防护措施，使用单位应根据冲压设备种类、生产产品工件形状等不同情况，采取自动进出料、加装安全防护装置、安全模具及使用取送料\*\*工具等冲压作业安全措施。莱芜区自制机械设备产品批发联系方式  
现代工业生产中所用到的机械设备种类繁多，且各具特点，但也具有很多共性。



1.为保证机械设备经常处于良好的技术状态，随时可以投入运行，减少故障停机日，提高机械完好率、利用率，减少机械磨损，延长机械使用寿命，降低机械运行和维修成本 确保安全生产，必须强化对机械设备的维护保养工作； 2、机械保养必须贯彻“养修并重，预防为主”的原则，做到定期保养、强制进行，正确处理使用、保养和修理的关系，不允许只用不养，只修不养； 3、各班组必须按机械保养规程、保养类别做好各类机械的保养工作，不得无故拖延，特殊情况需经分管专工批准后方可延期保养，但一般不得超过规定保养间隔期的一半； 4、 保养机械要保证质量，按规定项目和要求逐项进行，不得漏保或不保。保养项目、保养质量和保养中发现的问题应作好记录，报本部门专工； 5、保养人员和保养部门应做到“三检一交（自检、互检、专职检查和一次交接合格）”，不断总结保养经验，提高保养质量； 6、资产管理部定期监督、检查各单位机械保养情况，定期或不定期抽查保养质量，并进行奖优罚劣。

(2)机器设备的设计，必须考虑检查和维修的方便性。必要时，应随设备供应\*\*检查，维修工具或装置。(3)为防止运行中的机器设备或零部件超过极限位置，应配置可靠的限位装置。(4)机器设备应设置可靠的制动装置，以保证接近危险时能有效地制动。(5)机器设备的气、液传动机械，应设有控制超压、防止泄漏等装置。(6)机器设备在高速运转中易于甩出的部件，应设计防止松脱装置，配置防护罩或防护网等安全装置。(7)机器设备的操作位置高出地面2m以上时，应配置操作台、栏杆、扶手、围板等。(8)机械设备的控制装置应装在使操作者能看到整个设备的操作位置上，在操纵台处不能看到所控制设备的全部时，必须在设备的适当位置装设紧急事故开关。(9)各类机器设备都必须在设计中采取防噪声措施，使机器噪声低于国家规定的噪声标准。(10)凡工艺过程中产生粉尘、有害气体或有害蒸汽的机器设备，应尽量采用自动加料、自动卸料装置，并必须有吸入、净化和排放装置，以保证工作场所排放的有害物浓度符合TJ36-70《工业企业设计卫生标准》和GBJ4-73《工业“三废”排放试行标准》的有关要求。机械的危害有运动部件的危害、静止的危害和其他危害。





改善机械设备作业环境(1)作业场所的地面要平坦清洁，不应有坑沟孔洞等；不得有水渍油污，以防绊倒、滑倒。(2)机床设备的周围，应留有必要的空间、通道，其间距须符合相应\*\*小安全距离要求。\*\*小安全距离可参照如下数字：机床侧面与墙壁或柱子之间无工作地时，间距为400—500mm□有工作地时，间距为1000—1200mm□机床之间无工作地时，间距为800mm□机床某一边有工作地并有行人定期通过时，间距为1200mm□机床两边均有工作地时，机床之间间距为1500mm□机床两边均有工作地并有行人通过时，间距为1800mm□排成15度的自动机床的间距为600—800mm□机器设备应设置可靠的制动装置，以保证接近危险时能有效地制动。莱芜区自制机械设备产品批发联系方式

机械设备种类繁多，机械设备运行时，其一些部件甚至其本身可进行不同形式的机械运动。莱芜区自制机械设备产品批发联系方式

机械设备可造成碰撞、夹击、剪切、卷入等多种伤害。其主要危险部位如下：(1)、旋转部件和成切线运动部件间的咬合处，如动力传输皮带和皮带轮、链条和链轮、齿条和齿轮等。(2)、旋转的轴，包括连接器、心轴、卡盘、丝杠和杆等。金属刨床金属刨床(3)、旋转的凸块和孔处。含有凸块或空洞的旋转部件是很危险的，如风扇叶、凸轮、飞轮等。(4)、对向旋转部件的咬合处，如齿轮、混合辊等。(5)、旋转部件和固定部件的咬合处，如辐条手轮或飞轮和机床床身、旋转搅拌机和无防护开口外壳搅拌装置等。(6)、接近类型，如锻锤的锤体、动力压力机的滑枕等。(7)、通过类型，如金属刨床的工作台及其床身、剪切机的刀刃等。(8)、单向滑动部件，如带锯边缘的齿、砂带磨光机的研磨颗粒、凸式运动带等。(9)、旋转部件与滑动之间，如某些平板印刷机面上的机构、纺织机床等。主要包括：机械设备的资产管理、机械设备的状态管理、动力设备与能源管理、机械设备的更新改进、现代管理方法在设备管理中的应用。莱芜区自制机械设备产品批发联系方式

山东同日动力科技有限公司致力于机械及行业设备，以科技创新实现高质量管理的追求。山东同日动力科技拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供机械设备，机械配件，仪器仪表。山东同日动力科技继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。山东同日动力科技始终关注机械及行业设备行业。满足市场需求，提高产品价值，是我们前行的力量。